

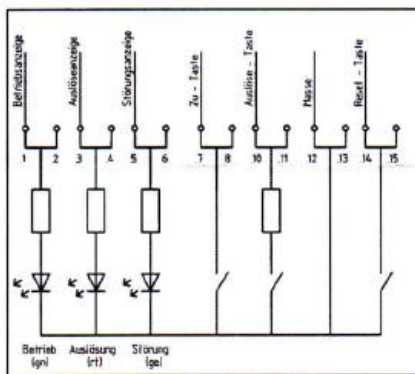
RWA – Taster 6+7

Installations- und Montageanleitung

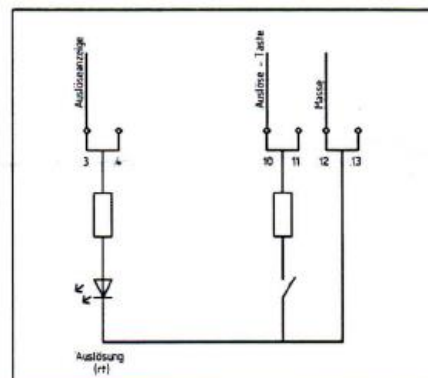
Das Gehäuse befestigt man mit 2 Schrauben an der Wand. Die Befestigungslöcher sind erkennbar, nachdem die Gehäusetür mittels beiliegendem Schlüssel geöffnet wird. Nach der Inbetriebnahme entnimmt man den Zettel hinter der Glasscheibe. Die Melder werden in einer Linie geschaltet. Im letzten RWA-Taster der Linie wird ein 33kΩ Abschlusswiderstand eingesetzt, damit die Linienüberwachung gewährleistet ist.

Bei einem sternförmigen Anschluss der RWA-Taster ist die Linienüberwachung nicht gegeben (siehe Anschlussplan der RWA-Zentrale).

Die genaue Verschaltung zwischen RWA-Taster und RWA-Zentrale entnehmen Sie bitte der Technischen Dokumentation der RWA-Zentrale.



Anschlussplan vom RWA – Taster 6



Anschlussplan vom RWA – Taster 7

Funktionsbeschreibung

<p>Betriebsanzeige: Signalisierung über eine grüne Leuchtdiode. Im störungsfreien Zustand leuchtet die grüne LED und sie erlischt im Störungsbetrieb.</p>	<p>Zu- Taste: Durch die manuelle Betätigung dieser Taste wird ein Lüftungs- Zu- Befehl erteilt.</p>
<p>Störungsanzeige: Signalisierung über eine gelbe Leuchtdiode. Im störungsfreien Zustand ist die gelbe LED aus und sie blinkt im Störungsbetrieb.</p>	<p>Reset- Taste: Durch die manuelle Betätigung dieser Taste wird eine aktive Auslösung aufgehoben.</p>
<p>Auslöseanzeige: Signalisierung über eine rote Leuchtdiode. Bei einer aktiven Auslösung blinkt die rote LED.</p>	<p>Auslöse- Taste: Durch die manuelle Betätigung dieser Taste wird eine Auslösung aktiviert.</p>

Wartung

Rauch- und Wärmeabzugsanlagen sind Sicherheitsanlagen und unterliegen einer jährlichen Wartungspflicht nach DIN18232, den VDS- und Hersteller Richtlinien. Die Betriebsbereitschaft, sowie die Funktionsfähigkeit, Wartung und eventuelle Instandsetzung der RWA-Anlage darf nur von autorisiertem Fachpersonal ausgeführt werden.

Achtung !!

Bei Alarm- und Störungsweiterleitung an Feuerwehr oder Hausleittechnik über das integrierte Feuerwehrelais bzw. Störungsrelais ist vor einer Funktionsprüfung Rücksprache zu halten.

- **Optische Kontrolle der RWA-Taster**
- **Klemmanschlüsse auf sicheren Halt überprüfen**
- **Kabel auf evtl. Beschädigungen überprüfen**
- **Funktionskontrolle durchführen**